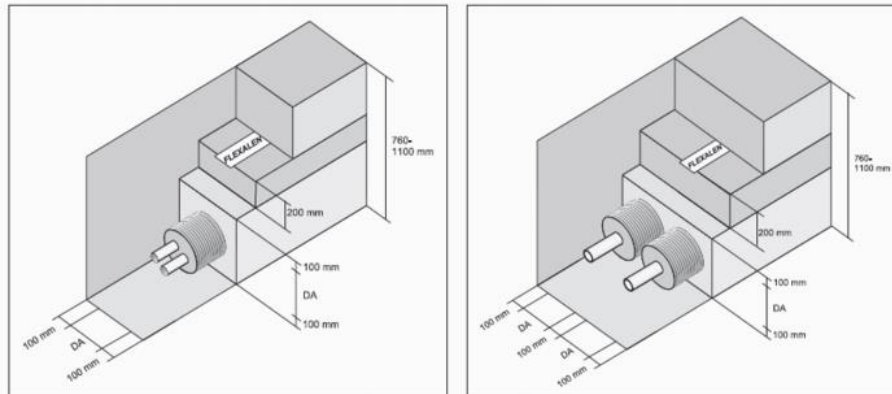


Ce document, non exhaustif, précise les principales conditions de pose à respecter pour les produits de la gamme FLEXALEN 600 et FLEXALEN 1000.

1. Pose en tranchée

Un lit de sable de 10 cm doit entourer le tube et sa granulométrie ne doit pas excéder 3 mm. Le sable doit être compacté après sa mise en œuvre.



La tranchée doit être réalisée en conformité avec les images ci-dessus. Un recouvrement minimum de 80 cm est prescrit si le réseau se situe sous une zone à circulation routière un recouvrement minimum de 50 cm est suffisant si aucune circulation n'a lieu en surface. Nous consulter pour les autres cas de figure.

2. Raccordement des réseaux

1. Raccords à compression

Ce raccord se monte directement sur le tube par serrage. Ce type de raccord ne peut pas être enterré – il doit impérativement être accessible (regard de visite)

2. Soudures

Se référer aux instructions détaillées de soudure. Document disponible dans les boîtes de machines à électrofusion.



3. Traitement de la dilatation

Pour les applications extérieures, les tubes sont enterrés et la dilatation peut être totalement maîtrisée à la pénétration des bâtiments par la mise en place de points fixes. Il s'agit de colliers avec résilient, qui vont maintenir le tube fixe pour empêcher sa dilatation. Ils sont à positionner en extrémité de réseau.

Pour les grandes longueurs, il est recommandé de traiter la dilatation par la mise en place d'accessoires enterrés (coudes, tés, etc...) qui font office de points fixes sur le cheminement du réseau. Se rapprocher de THERMAFLEX dans un tel cas.

Pour les applications intérieures, la dilatation thermique doit être traitée selon le tracé. Se référer au catalogue technique pour plus de détails.

4. Reprises d'isolation



1. Engager les 2 manchettes thermo-rétractables et le manchon plastique sur l'extrémité des tubes
2. Installer les manchettes d'extrémité EPDM sur les tubes et effectuer les soudures selon les directives du manuel technique.
3. Serrer les colliers plastiques sur les tubes afin de maintenir les manchettes EPDM
4. Enrouler la feuille d'isolant autour du tube et du manchon et serrer avec les colliers plastiques
5. Nettoyer la gaine de protection et les manchettes EPDM
6. Glisser le manchon plastique sur l'isolant et chauffer à la flamme jaune les extrémités au niveau de la manchette EPDM
7. Positionner les 2 manchettes thermo-rétractables à cheval sur le manchon et sur la gaine de protection
8. Chauffer les 2 manchettes thermo-rétractables en continu à la flamme jaune (pour les $\varnothing 90 > 200$ seulement. Ne pas chauffer les $\varnothing < 90$).
9. Attendre le refroidissement complet des manchons avant toute manipulation

5. Tests de pression (en cas de soudure)

Les tests de pression sont effectués après un délai de deux heures de refroidissement après la dernière soudure et avant la fermeture des reprises d'isolation et des tranchées.

Préparation

Les essais se font en eau froide, sans rinçage préalable. La pression d'essai nécessaire est 1,5 fois supérieure à la pression de service. Le point de mesure est au point le plus bas du réseau.

Test préliminaire

- Après avoir rempli le réseau avec de l'eau potable, vérifier l'absence d'air dans le tube,
- La durée du test préliminaire dépend de la dimension du réseau (environ 1h),
- La pression doit être contrôlée et rééquilibrée après 10, 20 et 30 minutes,
- Le pré-test est réussi si la chute de pression entre 30min et 1h est inférieure à 0,6 bar.

Test principal

- Il doit être réalisé immédiatement après le pré-test
- Sa durée est de 2h environ
- Le test principal est réussi si la chute de pression à l'issue des 2h est inférieure à 0,2 bar.

NB : avant de raccorder le réseau, l'installateur doit rincer le réseau.